Buntfarbenfabrik
DEIFEL
GmbH & Co. KG

Dei®Wood Farbkonzentrate

als Masterbatch und Pigmentmischungen

Unsere Dei®Wood Farbkonzentrate sind die Einfärbelösung für WPC und sonstige Naturfaser-Kunststoffe.

Entdecken Sie den neuen Rohstoff WPC für Ihre Produkte und erforschen Sie mit uns die farblichen Gestaltungsmöglichkeiten von Holz in der Symbiose mit Kunststoff.

Dei®Wood Farbkonzentrate werden je nach Spezifikation des Kunden individuell auf das Basismaterial des WPC abgestimmt um eine bestmögliche Einarbeitung und Dispergierung zu garantieren.

Vorteile der Dei®Wood Farbkonzentrate:

1. Sämtliche Dei®Wood Farbkonzentrate sind als Masterbatches und als reine pulverförmige Pigmentmischungen lieferbar.
2. Dei®Wood Farbkonzentrate können bei Bedarf zur Stabilisierung des Kunststoffanteils mit UV-Stabilisatoren ausgerüstet werden.
3. Für Dei®Wood Farbkonzentrate werden Farbmittel mit höchsten Lichtechtheiten eingesetzt.
4. Dei®Wood Masterbatches lassen sich sehr gut einarbeiten.
5. Individuelle Farbnachstellung nach RAL oder Farbvorlage möglich.
6. Die Verwendung von verschiedenen Träger-materialien, z.B. PE, PP oder EVA für unsere Dei®Wood Masterbatches garantiert ein breites Anwendungsspektrum für die unterschiedlichsten WPC Typen.
7. Wir liefern kostenlose Muster für erste Tests unter den spezifischen Betriebsbedingungen.

Farbenvielfalt:

Neben den klassischen Braun und Grautönen, wie sie meist für Deckings verwendet werden, sind auch kräftige Rot-, Blau-, Grün- und Gelbtöne realisierbar.

Beeinflusst wird die erfolgreiche Einfärbung von WPC zunächst durch die Qualität des eingesetzten WPC-Rohstoffes.

Der Farbeindruck eines uneingefärbten aus WPC gefertigten Spritzgussartikels wird bereits durch folgende Faktoren bestimmt bzw. beeinflusst:

- Verwendeter Holztyp (Fichte, Buche usw.)
- Größe und Gleichmäßigkeit der Holzfasern im WPC
- Füllgrad des WPC (z.B. 70 % Holz / 30 % PP)
- Fließrichtung bzw. Verteilung der Holzspäne im Endprodukt
- Restfeuchte bei der Verarbeitung von WPC

Regeln für die gute Einfärbung von WPC:

1. je höher der Kunststoffanteil
   - desto geringer die Farbzugabe
2. je feiner die Holzfasern
   - desto geringer die Farbzugabe
3. je feiner die Holzfasern
   - desto homogener die Einfärbung
4. je besser die Fließeigenschaften
   - desto besser die Verteilung der Farbe
5. je höher die Farbmittelzugabe
   - desto schwächer der Holzeffekt

Weitere Infos und interessante LINKS zum Thema WPC finden Sie auch auf unserer speziell hierfür eingerichteten Homepage unter:

www.WPC–Masterbatch.de

Bild: WPC – Farbmuster eingefärbt mit Dei®Wood

Deifel GmbH & Co. KG
Buntfarbenfabrik

Alte Bahnhofstr. 11
D - 97422 Schweinfurt
www.deifel-masterbatch.de

Tel.: +49(0)9721/1774 – 0
Fax: +49(0)9721/1774–44
info@deifelkg.de